



# **ACEITES HIDRAULICOS**



Fluidos hidráulicos con una buena resistencia y de alta calidad con aditivos para mejorar la protección contra la corrosión en su aplicación. Excelente comportamiento viscosidad-temperatura. La gama dispone de hidráulicos especiales sin detergentes, cenizas y todos ellos preparados para altas temperaturas.

Descripción / Aplicaciones	Viscosidad ISO VG	Especificaciones
Aceite Hidráulico calidad HLP	22 - 32 - 46 - 68 -100 - 150	DIN 51524 parte II y III HLP
Aceite Hidráulico calidad HM	22 - 32 - 46 - 68 -100 - 150	DIN 51524 parte II y III
Aceite Hidráulico calidad HVLP	32 – 46 - 68 - 100	DIN 51524 parte III HVLP
Aceite Hidráulico calidad HV	32 – 46 - 68 - 100	DIN 51524 parte III
Aceite Hidráulico calidad HLP Detergente	32 – 46 - 68 - 100	-
Aceite Hidráulico calidad HM Detergente	32 – 46 - 68 - 100	-
Aceite para circuitos hidráulicos y suspensiones	-	-
Fluido de transmisión automática	-	GM Dexron II – Allison C-4
Aceite hidráulico con resistencia al fuego	46	DIN 51524 parte II y III ISO674-4 TIPO HFC
Aceite hidráulico sintético biodegradable con resistencia al fuego	46 – 68	-

# **A**CEITES DE GUIAS



Aceites de lubricación especiales para guías verticales y horizontales. El engrase contiene aditivos de adherencia y extrema presión sin ninguna salpicadura.

	Descripción / Aplicaciones	Viscosidad ISO VG
•	Guías de bancadas horizontales. Anti-proyecciones y aditivado con aditivos EP	32 – 68 – 100
	Guías de bancadas verticales. Anti-proyecciones y aditivado con aditivos EP	150 – 220 – 320 - 460



### ACEITES DE ENGRASE GENERAL



Engrase general para maquinaria y mecanismos sometidos a cargas con velocidades moderadas. Nuestros productos se caracterizan para tener una buena estabilidad térmica y elevada lubricidad.

Descripción / Aplicaciones	Viscosidad ISO VG
Aceites de engrase general	22 – 32 – 46 – 68 -100 - 150
Aceites de engrase general con PTFE	22 - 32 - 46 - 68 -100 - 150

### **A**CEITES DE ENGRANAJES



Aceites lubricantes con bases minerales o sintéticos aplicables donde se requiera una lubricación con propiedades EP y antidesgaste. Están especialmente diseñados para soportar situaciones extremas de temperatura y carga. Uso recomendado para reductores, caja de rodamientos, sistemas de engranajes entre otros.

Descripción / Aplicaciones	Viscosidad ISO VG	Especificaciones
Aceite para engranajes mineral	68 -100 - 150 - 220 -320 - 460 - 680 - 1000	DIN 51517 Parte 3 CLP, AGMA 9005 D94, US STEEL 224, D.B. 51.53.101
Aceite para engranaje sintético base pao atóxico	68 –100 – 150 – 220 -320 - 460	DIN 51517 Parte 3 CLP, AGMA 9005 D94-250/4, US STEEL 224, C.M. P-59
Aceite para engranaje alimentario NSF H-1, FDA	68 -100 - 150 - 220 -320 - 460 - 680	DIN 51517 Parte 3 CLP, AGMA 9005 D94-250/4, US STEEL 224, C.M. P-59
Aceite para engranajes sintético base polyglicol	68 -100 - 150 - 220 -320 - 460 - 680	DIN 51517 Parte 3 CLP, AGMA 9005 D94, US STEEL 224, D.B. 51.53.101

### **A**CEITES DE LIMPIEZA DE CIRCUITOS



Gama de productos diseñados para la limpieza de circuitos termicos, baños de maquina e hidráulicos.

	/
I Incerincian I	Anlicacionos
Descripción /	Aplicaciones
	, (611000101100

Viscosidad ISO VG

· · ·	
Limpieza de circuitos hidráulicos y térmicos	32



## ACEITES PARA BOMBAS DE VACIO Y SISTEMAS NEUMÁTICOS



Aceites sintéticos y minerales de alta calidad.

Descripción / Aplicaciones Viscosidad I	SO VG
---	-------

Aceite circuitos neumáticos	15 – 22 – 32 – 46 - 68
Aceite mineral para bombas de vacío	100 – 150
Aceite base ester para bombas de vacío	100
Aceite base PAO para bombas de vacío ATÓXICO	100

## **ACEITES PARA COMPRESORES Y TURBINAS**



Aceites sintéticos y minerales para compresores de aire con aditivos. Tienen gran estabilidad a la oxidación evitando formaciones de futuros depósitos.

Descripción / Aplicaciones	Viscosidad ISO VG	Especificaciones
Aceite de compresores VDL	32 – 46 – 68 -100 - 150	DIN 51 506 VDL
Aceite de compresores sintéticos Base PAO	32 - 46 - 68 -100 - 150	-
Aceite de compresores sintéticos Base Ester	32 – 46 – 68 -100 - 150	-

# **A**CEITES DE CADENAS



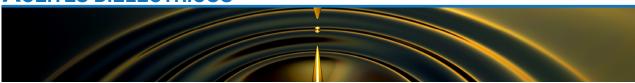
Aceites sintéticos de alta temperatura para cadenas. Hasta 250°C

Descripción / Aplicaciones Viscosidad ISO VG

Aceite sintético 100 – 150 - 220 – 320 – 4200



ACEITES DIELÉCTRICOS



Aceites de silicona y minerales con capacidad dieléctrica.

Descripción / Aplicaciones

Viscosidad ISO VG

Fluido dieléctrico

50 a 25<sup>a</sup>

**ACEITES TERMICOS** 



Son utilizados en circuitos cerrados con una buena resistencia a la oxidación y estabilidad térmica. Tienen una baja formación de residuos con una gran protección a los circuitos térmicos.

Descripción / Aplicaciones	Viscosidad ISO VG	Especificaciones
Aceite térmico mineral	22 – 32	DIN 51522 Tipo Q
Aceite térmico sintético circuito cerrado	22	DIN 51522 Tipo Q
Fluido térmico sintético	46	DIN 51522 Tipo Q
Aceite térmico atóxico	32	DIN 51522 Tipo Q
Aceite térmico atóxico Alimentario	32	DIN 51522 Tipo Q NSF HT-1

## **A**CEITES DE MOTOSIERRA





Aceites minerales de alta capacidad de engrase y lubricante. Altamente aditivo con antiproyección.

Descripción / Aplicaciones

Viscosidad ISO VG

Aceite especial de engrase 100



### **A**CEITES PARA CORTES PUROS



Aceites de corte minerales para distintas funciones e inoxidables.

#### Viscosidad

Aceite de corte puro mineral mecanizado general de aceros	18-21 CST – 40°C
Aceite dieléctrico para máquinas de electroerosión	2,5 - 2,7 CST - 40°C
Aceite para roscado y taladro de aceros inoxidables	320 CST – 40°C

## **A**CEITES DE CORTE SOLUBLES



Aceites de corte minerales para distintas funciones e inoxidables.

### Descripción / Aplicaciones

Aceite para mecanizado de acero y fundición. Aguas de 20-100° HF Emulsión Blanco-Lechosa

Aceite para rectificado de aceros todo tipo de aguas. Emulsión color Verde.

## **A**NTICORROSIVOS



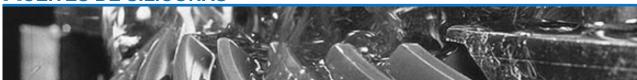
Descripción / Aplicaciones

Aceite anticorrosivo desplazante de agua de película muy fina, Viscosidad 1.5 CST – 40°C

Aceite anticorrosivo de película cerosa viscosidad 3 CST -40°C Punto inflamación 40°C



**A**CEITES DE SILICONAS



Aceites con muy buenas resistencias térmicas.

Descripción / Aplicaciones

Viscosidad ISO VG

Lubricación en general Temperatura aplicación -55°C a 305°C

220

## **A**CEITES PARA INDUSTRIA ALIMENTARIA



Aceite multifuncional que cumple con las normas de compresor, hidráulica y engranajes para la industria alimentaria.

Descripción / Aplicaciones	Viscosidad ISO VG	Especificaciones
Aceite multifuncional no tóxico con normativas HLP	32 - 46 - 68 - 100 - 150 - 220 - 320 - 460	NSF H-1
Aceite multifuncional no tóxico con normativas CLP	32 - 46 - 68 - 100 - 150 - 220 - 320 - 460	NSF H-1
Aceite multifuncional no tóxico con normativas VDL	32 - 46 - 68 - 100 - 150 - 220 - 320 - 460	NSF H-1
Aceite Hidraulico multifuncional para industria alimentaria	22 - 32 - 46 - 68 - 100 - 150	NSF H-1





Los aceites y grasas Krytox™ brindan una mayor protección y tienen una mayor resistencia bajo las condiciones más severas. Son especialmente apropiados para utilizarse en servicios de oxígeno 100% líquido o gaseoso, y son efectivos a temperaturas tan altas como 750° F (399° C) y tan bajas como -60° F (-51° C). Desde el agresivo mundo del procesamiento químico, de las altas temperaturas en aplicaciones automotrices de vanguardia, hasta las tolerancias críticas en las especificaciones para la industria militar, y en muchas otras ramas industriales.

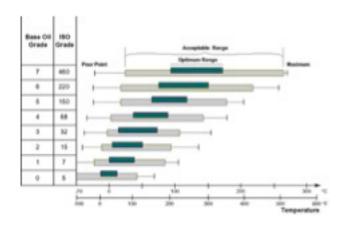


Los aceites y grasas Krytox™ pueden incrementar la vida útil de los componentes críticos, permitiendo a los fabricantes de equipo original extender la garantía de sus productos y a las plantas de manufactura reducir los costos de mantenimiento, así como la mejora en productividad por la reducción de fallas en los componentes.



### Beneficios y propiedades

Las propiedades únicas de los aceites Krytox<sup>TM</sup> tienen su origen en su estructura fluorada. Ésta estructura, óxido polihexafluoropropilenico, es un éter fluorinado que produce un líquido altamente lubricante con volatilidad extremadamente baja. Consiste de una base etílica de carbón y oxígeno. Esta base provee una plataforma flexible a que se sujetan los átomos de flúor. El flúor es el responsable de brindar la estabilidad térmica y química ideal para poder ser utilizados en ambientes extremos. El aceite Krytox<sup>TM</sup> es insoluble en agua, ácidos, bases y todos los solventes orgánicos comunes, además de que no es tóxico.



Atributo	Beneficio	Aplicación
Baja presión de vapor	El aceite se evapora lentamente, aumentando los intervalos de lubricación.	Utilizado como sellador o lubricante en sistemas de vacío, rodamientos de altas temperaturas, lubricante de válvulas o anillos O, cadenas de transporte de horno y grasa de soporte, o cualquier actividad que requiera de estabilidad a altas temperaturas, baja presión de vapor, gran vacío, que sea inerte a nivel químico, o en industrias que producen oxígeno.
Estabilización en la radiación	Sin interrupción o falla en propiedades hasta los 10E07 rads.	Nuclear, aeroespacial y áreas de difícil acceso donde se requiere reparar o reemplazar.
Estabilidad térmica y de oxidación	Confiable y consistente en condiciones de temperaturas altas y bajas; no reacciona ni se descompone.	Todas las industrias.

Atributo	Beneficio	Aplicación
No es flamable	No se quema ni favorece la combustión, incluso en presencia de oxígeno 100% líquido o gaseoso.	Servicio de oxígeno, aeroespacial, químico y semi- conductor.
Ambientes de bajas temperaturas	Aceites de baja viscosidad utilizados a temperaturas tan bajas como -57° C (-70° F).	Aeroespacial
Ambientes de altas temperaturas	Krytox <sup>™</sup> tiene un punto de goteo (punto de fusión más espeso) de 325° C (-617° F). Fórmulas especiales para el espesor brindan una lubricación desde 371° hasta 399° C (700° a 750° F) o más si se relubrica.	Rodamientos industriales, corrugadores y soportes de hornos calientes, cadenas.





**GPL 226** 

Vida útil más prolongada Bajo degradamiento para el lubricante y menos Alto vacío, cuartos limpios contaminación. Protege a los soportes y otros componentes en condiciones de cargas grandes y bajas Soportes automotrices, Presión extrema (EP) velocidades. Los componentes industrial. funcionan de manera más silenciosa y la protección al desgaste se extiende. Aplicaciones aeroespaciales e Cumple reglamentaciones industriales: transbordadores Cumple con las exigentes de seguridad en espaciales, rodamientos, oxígeno y medios químicos especificaciones militares selladores, lubricante para agresivos. anillos O, sistemas de oxígeno.



Atributo	Beneficio	Aplicación
Estabilidad mecánica	No se desgasta bajo estrés mecánico ni pierde la habilidad de mantener aceite.	Todo tipo de rodamientos
Conductividad	Selectos aditivos, combinados con Krytox™, mejoran la conductividad eléctrica.	Donde sea que se necesite conductividad eléctrica.
Anticorrosión	Brinda una capacidad específica alta de carga de trabajo y la más alta protección contra el desgaste.	Rodamientos utilizados en todas las aplicaciones.







#### **Productos**

#### Aceites

Krytox™ GPL - 103

Krytox™ GPL - 104

Krytox™ GPL - 105

Krytox™ GPL - 106



Aceite sintético fluorado, transparente e incoloro, no reactivo, no inflamable, seguro para trabajos frente agentes químicos y con presencia de oxígeno puro. Fluidos de larga duración. Eliminación de ruidos. Rango de temperaturas de -36°C a 204°C

#### Grasas

Krytox™ GPL - 205

NSF.

Krytox™ GPL - 206

NSF

Krytox™ GPL - 225

NSF

Krytox™ GPL - 226

NSF

Krytox™ GPL - 227

Grasa prefluorada blanca. Son grasas anticorrosivas que protegen contra el desgaste y las altas temperaturas. Food grade NSF H-1

#### Aceites para bombas de vacío

Krytox™ VPF – 1506

NSF

Krytox™ VPF – 1514

NSF

Krytox™ VPF – 1525

NSF

Aceites sintéticos fluorados para bombas de alto vacío. Aceites inertes y compatibles con elastómeros, plásticos y metales. Food grade NSF H-1





### GRASAS



Grasas con aceite mineral y/o base sintética multifuncionales para todo tipo de aplicaciones industriales. También disponemos de grasas para aplicaciones especiales de cargas moderadas, alta temperatura, velocidades elevadas y de uso alimentario con certificaciones.

Descripción / Aplicaciones	Viscosidad Clase NLGI	Especificaciones
Grasa cálcica	2	>100
Grasa lítica de extrema presión	00 - 0 - 1 - 2	>180
Grasa lítica de extrema presión con bisulfato de molibdeno	2	>180
Grasa de litio para altas temperaturas con aditivos EP y antidesgaste	2	>260
Grasa sintética para rodamientos de alta velocidad	2	>220
Grasa para cadenas con PTFE. Gran adherencia.	00 – 0 – 1 – 2	No tiene
Grasa inorgánica de uso alimentario NSF H-1	2	No tiene
Grasa inorgánica sintética de uso alimentario NSF H-1	2	No tiene
Pasta de cobre antigripante para temperaturas extremas	2	No tiene
Grasa inorgánica de silicona traslúcida	2	No tiene

## **DESENGRASANTES**



Solventes de diferentes características utilizadas para la limpieza de cualquier superficie o bien para limpieza de piezas.

Punto de Inflamación

Disolvente alifático	40°C
Desengrasante soluble en agua	-
Desengrasante soluble en agua biodegradable	-



# PRODUCTOS AEROSOLES

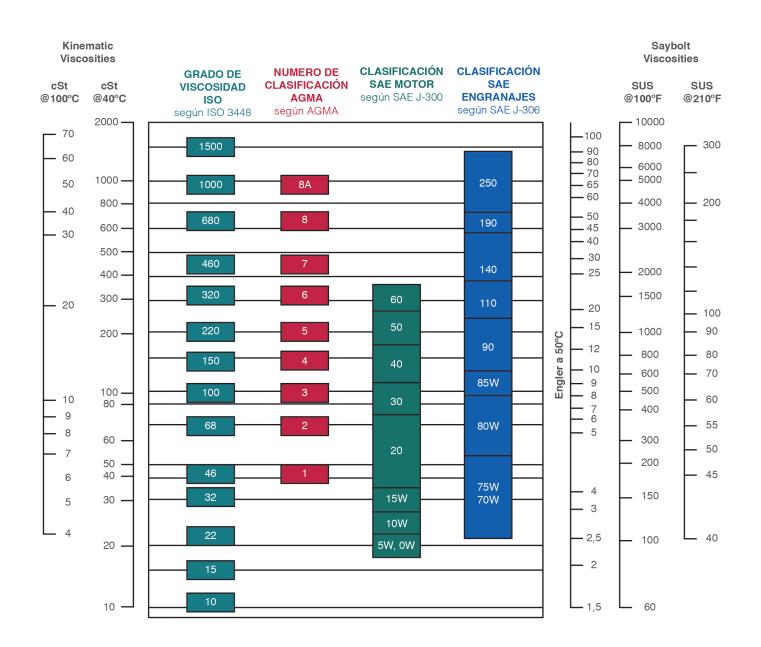


#### Descripción / Aplicaciones

Aerosol aflojatodo desbloqueante y aflojatodo con MOS2 Aerosol Multiuso lubricante protector anti-corrosivo limpiador desbloqueante ... Aerosol antihumedad lubricante anticorrosivo y protector de la humedad en las piezas Aerosol cables lubricante protector de cables contra la corrosión Aerosol cadenas aceite para cadenasm anticorrosivo para elementos sometidos ambientes agua-humedas Aerosol engranajes abiertos para lubricación de coronas, cremalleras y piñones Aerosol de teflón lubricante de PTFE con película seca. Proteccion y desmoldeo Aerosol para cadenas de altas temperaturas hasta 230°C Aerosol antiproyecciones para soldaduras sin silicona Aerosol de silicona para desmoldeo antiadherente para soldaduras y plásticos Aerosol para cadenas grasa fundida, anticorrosiva con aceite semisintetico Aerosol con grasa blanca atoxica con PTFE lubricación cadenas alimentarias Aerosol desmoldeante para plásticos pintable sin siliconas Aerosol de PTFE llanida. 100% sintético atoxica color blanco multiuso Aerosol grasa lubricante de extrema adherencia Aerosol grasa lubricante sintética y atoxica con PFTE Alimentaria -40 a 180°C Aerosol de película seca con bisulfuro de molibasno lubricación tornillos, guías... Aerosol de silicona para altas temperaturas. Grasa alimentaria Aerosol limpiador mezcla de disolventes para limpieza de piezas Aerosol para limpieza de motores, coronas y mecanismos en general



#### TABLA COMPARATIVA DE VISCOSIDADES





### LubeSolut.com by ALLPET ESPAÑA, S.L.

Carrer Riera de Vallvidrera 13
Poligono Industrial La Riera (Molisns de Rei )
93.541.62.60 / 686.60.42.03
info@lubesolut.com
www.lubesolut.com